

画像提供:株式会社 信和



## 株式会社 信和

所在地 山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢 775-3  
 設立 1999年2月  
 従業員数 65名  
 業務内容 半導体製造装置・液晶製造装置・各種産業機器の精密部品製造  
 URL <http://al-shinwa.jp>  
 信和は、精密なアルミ製品の切削加工を得意としている。大型、複雑形状の同時5軸、精密切削、ヘール加工など、高い生産加工技術を持つ。JIS Q 9100を認証取得。



### Profile

写真左：生産技術課 滝田 佑子 氏  
 前職で工場事務に携っていた際、設計業務を行う同僚の仕事ぶりを見てCADに興味を持つ。一念発起し、ポリテクセンターでは建築CADを猛勉強。現在はCADをはじめ、CAM、シミュレーション全般に携わる。

写真右：生産技術課 守屋 和美 氏  
 学生時代から、コンピュータやインターネットの世界に興味を持ち、ポリテクセンター時代にCADについて学ぶ。滝田さんとはセンターの同期で入社時期も同じ。現在、同時5軸加工のシミュレーションをメインに行う。

## 加工を学ぶ「教育ツール」としての役割も

### ベリカットの第一印象は？

**滝田：**加工前に機械干渉などを確認、検証できる、本当にすごいソフトだと思いました。

**守屋：**5軸加工の動きを完全にシミュレーションできていることに、正直驚きました。ただ、自分が習得するには、時間がかかるだろうな、難しそうだな、とも感じていましたが。

### 実際に使ってみると、どうでしたか？

**滝田：**加工が全く分からなかった私にとって、正直不安しかなかったです。ただ、使ってみるととてもおもしろいソフトだなと。加工への理解を深めるための教育ツールとして、ベリカットはとても役に立ちました。守屋さんと切磋琢磨しながら、2ヵ月かけて基礎的な事は理解することができたかな、と思っています。

**守屋：**私も、ベリカットのおかげで工具や加工方法について一から学ぶことができました。ベリカットを通して得た経験を活かし、退職した先輩女性にならって、滝田さんと一緒にマシニングセンタ2級の資格にチャレンジしてみたいな、と考えています。

### ベリカットの魅力って何でしょうか？

**滝田：**加工前にNCプログラムの確認や干渉チェックができることもそうですが、加工時間が事前に把握できるのは大きな魅力ですね。

**守屋：**加工スケジュールが立てやすく、本当に助かっています。最近はリピートオーダーが多く、今まで作成したNCプログラムを再検証する機会も増えています。プログラムの改善にベリカットはとても役に立っています。

### 有効的に使える機能は？

**滝田：**ライセンスがなくても使える「レビューワー」機能は有効に活用しています。第三者にデータを渡して、気軽に寸法確認などしてもらうこともできますし。

**守屋：**第三者が確認中の時間を使って、別のプログラムのセットアップを行うこともできますから、とても便利な機能ですよ。

**滝田：**オートディフ（比較検査）機能も役立っています。例えば自由曲面の形状など、自分自身で計算するのが本当に難しい部分は全てオートディフ頼み。とても重宝しています。

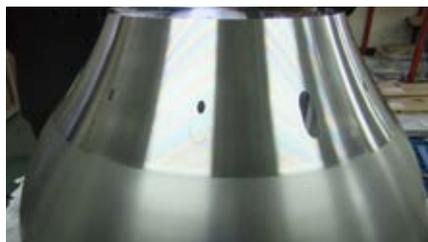
### 購入検討中のユーザーにメッセージを

**滝田：**あらかじめ加工時間が分かるので、製造工程を計画するうえで、見通しが立ちやすい。ベリカットあってこそだと思いますね。

**守屋：**機械や治具への干渉が加工前に確認できる点は本当に魅力的。ベリカットは5軸加工のシミュレーションに必要な不可欠ツールです。加工への理解が深まれば深まるほど、使いやすし、とても面白いソフトですよ。



蓄積した大型加工技術と最新鋭マシン。



難易度の高い切削加工にも対応。



培った精密切削加工技術による高精度な仕上げ。

## 株式会社CGTech

本社 〒171-0021 東京都豊島区西池袋1-5-3  
 エルグビル3F  
 TEL 03-5911-4688 FAX 03-5911-4689  
 名古屋 TEL 052-219-2551 FAX 052-222-0710  
 E-mail [info@cgtech.co.jp](mailto:info@cgtech.co.jp)

<http://vericut.jp>